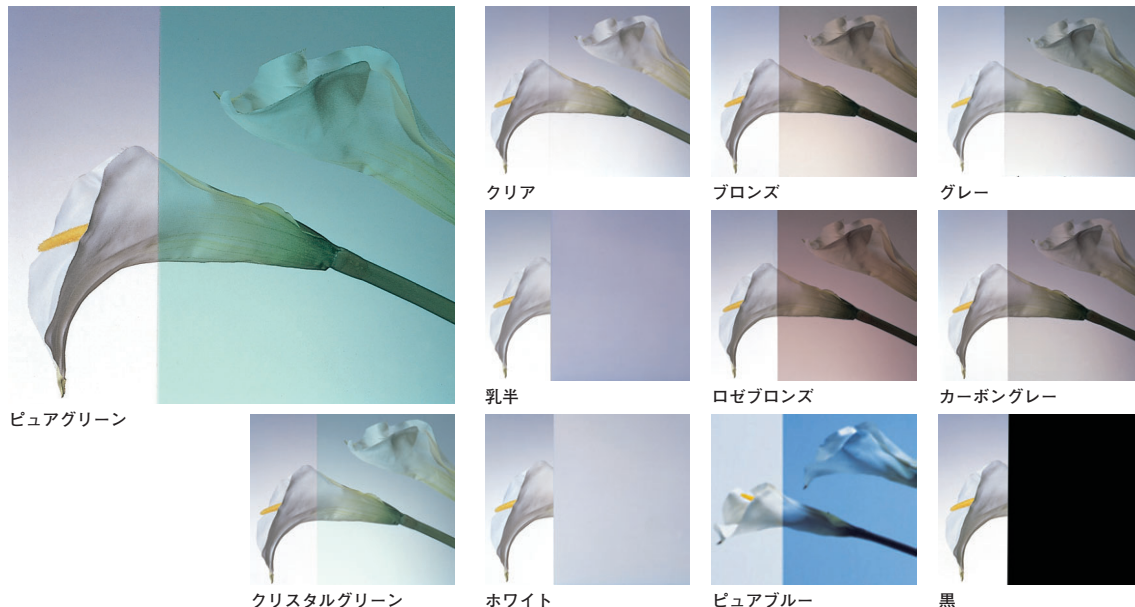


Product File

商品説明

カーボグラス[®]ポリリッシュ (一般ポリカーボネートシート)



カーボグラス[®]ポリリッシュは、表面の平滑性にすぐれた高品質のポリカーボネートシートです。他の透明材料にはない強さ、成形性の良さで自由なイメージでデザインできます。色は11色、板厚は2~12ミリまで、設計に合わせてお選びいただけます。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。

カーボグラス[®]フロスト (マット型模様ポリカーボネートシート)



表面をマット模様に成形したシートです。

採光しながら視線をカットでき、表面の微細なキズが気になりにくい特長があります。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(通常耐候コーティング面は非マット面になります。)

(注1) マットの柄は、ロット・板厚により多少バラツキがあります。両面マットは表裏で柄が異なりますので、施工時にはご注意願います。

(注2) 10ミリ以上の板厚での生産はできません。厚み8ミリを越えると、製造中に板の重みでマット模様がつぶれてしまいます。

カーボグラス[®]霞 (霞型模様ポリカーボネートシート)



型板ガラスの霞模様に成形したシートです。

(裏面はマット模様になっています。)

屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(耐候コーティング面は裏面のマット模様面になります。)

(注1) 霞柄・マット柄ともに、ロット・板厚により多少バラツキがあります。

(注2) 8ミリ以上の板厚での生産はできません。

クリア
※クリア色のみをご用意しています。

*写真は印刷物のため実物の色とは多少異なります。色味は実際のサンプルにてご確認ください。

品揃え

○標準品 △特注生産品(※1をご参照ください)

| 品種 | 色 | 板厚 (ミリ) | | | | | | | | | | 寸法 (mm) | 特寸最大寸法 (mm)(※3) |
|------------------|------------------|-----------|---|---|---|---|---|----|----|----|---|-------------------|---------------------------|
| | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | | | |
| 一般シート | カーボガラス ポリッシュ | クリア | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ※4 | 2000 × 4000 (※2) |
| | | ブロンズ | ○ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | ※4 | |
| | | グレー | ○ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | ※4 | |
| | | 乳半 | ○ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | | |
| | | ホワイト | ○ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | | |
| | | クリスタルグリーン | △ | ○ | △ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | | |
| | | ピュアグリーン | △ | ○ | △ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | | |
| | | ロゼブロンズ | △ | ○ | △ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | | |
| | | カーボングレー | △ | ○ | △ | ○ | △ | ○ | △ | △ | △ | | |
| | | ピュアブルー | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | |
| 黒 | ○ | ○ | △ | ○ | | | | | | | | | |
| 型シート | カーボガラス フロスト (片面) | クリア | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | 2000 × 4000 | |
| | | ブロンズ | | ○ | △ | ○ | △ | △ | | | | | |
| | | クリスタルグリーン | | ○ | △ | ○ | △ | ○ | | | | | |
| | | ピュアブルー | | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | |
| カーボガラス フロスト (両面) | クリア | | ○ | △ | ○ | △ | △ | | | | | | |
| | クリスタルグリーン | | ○ | △ | ○ | △ | △ | | | | | | |
| 覆 | カーボガラス 覆 | クリア | | ○ | △ | ○ | △ | | | | | | |

標準品につきましては、特寸最大寸法以内で、1枚よりカットして出荷いたします。

※1：特注生産品について

- ・特注生産品は割増価格となります。
- ・特注生産品の受注に際しては、最少ロット・納期・寸法などの制約がございますので、お問い合わせください。

※2：2ミリ厚のシートの最大寸法は1,000mm×4,000mmとなります。

※3：特寸は、お客様のご希望寸法へカットすることを意味します。

※4：15ミリは外観品質不問です。

※板厚の許容差はJIS K6735に準拠しています。

※屋外で使用される場合は、耐候コーティング品をお使いください。

※ほとんどのシートに耐候コーティングが対応可能です。

(詳細については、お問い合わせ願います)

全光線透過率

単位：%

| 板厚 | | 2ミリ | 3ミリ | 4ミリ | 5ミリ | 6ミリ | 8ミリ | 10ミリ | 12ミリ |
|--------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| カーボガラス ポリッシュ | クリア | 88 | 87 | 86 | 86 | 84 | 82 | 80 | 81 |
| | ブロンズ | 52 | 52 | — | 52 | — | — | — | — |
| | グレー | 52 | 52 | — | 52 | — | — | — | — |
| | 乳半 | 50 | 42 | — | 26 | — | — | — | — |
| | ホワイト | 29 | 21 | — | 11 | — | — | — | — |
| | クリスタルグリーン | — | 87 | — | 84 | — | 82 | — | — |
| | ピュアグリーン | — | 71 | — | 71 | — | — | — | — |
| | ロゼブロンズ | — | 24 | — | 24 | — | — | — | — |
| | カーボングレー | — | 24 | — | 24 | — | — | — | — |
| | 黒 | 0 | 0 | — | 0 | — | — | — | — |
| カーボガラス フロスト(片面) | クリア | — | 89 | 83 | 82 | 82 | 80 | — | — |
| | ブロンズ | — | 52 | — | 52 | — | — | — | — |
| | クリスタルグリーン | — | 87 | — | 82 | — | 78 | — | — |
| カーボガラス 覆 | クリア | — | 90 | — | 89 | — | — | — | |

※上記データは測定値であり、保証値ではありません。

- 本カタログの仕様は、予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載されている性能、数値については保証値ではありません。
- 用途、使用及び加工については私共でのコントロールが出来かねますので、ご使用される側での責任でお願いいたします。
- カーボガラス®は旭硝子株式会社の登録商標です。

物性表

| 規格物性 | 性質 | 試験法 | 単位 | ポリカーボネートシート | |
|-------|-----------|---------------------|------------------------|-------------|-----|
| | | | | JIS K6735 | 規格値 |
| 機械的性質 | 引張降伏応力 | JIS K 7162 | Mpa | 65.4 | |
| | 引張破壊伸び | JIS K 7162 | % | 110 | |
| | 引張弾性率 | JIS K 7162 | Mpa | 2340 | |
| | シャルピー衝撃強度 | JIS K 7111/leA | KJ/m ² | 8.5~12.6 | |
| | 引張衝撃強さ※1 | JIS K 7160/A | KJ/m ² | 192 | |
| 熱的性質 | 荷重たわみ温度 | JIS K 7191-2A | ℃ | 134 | |
| | ピカット軟化点温度 | JIS K 7206/B | ℃ | 146 | |
| | 加熱収縮率 | — | % | 1.8~2.2 | |
| 光学的性質 | 全光線透過率※2 | JIS K 7361-1 | % | 86 | |
| 物理的性質 | 比重 | JIS K 7112 | — | 1.2 | |
| | 吸水率 | JIS K 7209 | % | 0.17 | |
| | ロックウェル硬度 | ASTM D785 | Rスケール | 124 | |
| 機械的性質 | 曲げ強さ | JIS K 7171 | Mpa | 106 | |
| | 曲げ弾性率 | JIS K 7171 | Mpa | 2470 | |
| | アインツト衝撃強さ | ASTM D256 | J/m | 880 | |
| 熱的性質 | ガラス転移点※3 | JIS K 7121 | ℃ | 143~149 | |
| | 比熱※3(20℃) | JIS K 7121 | J/g・℃ | 1.17 | |
| | 熱伝導率 | ISO 22007-2 | W/(m・K) | 0.235 | |
| 光学的性質 | 線膨張係数 | JIS K7197 | ×10 ⁻⁶ /℃ | 72 | |
| | 屈折率 | ASTM D542 | — | 1.59 | |
| | | 紫外線透過率※2 | (380nm) | % | 0 |
| 電氣的性質 | 誘電率 | ASTM D150 (1MHz) | Ω・cm | 2.96 | |
| | | | tan δ | 0.011 | |
| | 表面抵抗率 | ASTM D257 | ×10 ¹² Ω | 1.6~3.1 | |
| | 体積固有抵抗率 | ASTM D257 | ×10 ¹⁷ Ω・cm | 1.5 | |
| | 絶縁破壊電圧 | ASTM D149 | Kv/mm | 55 | |
| | 耐アーク性 | ASTM D495 | sec | 97~106 | |

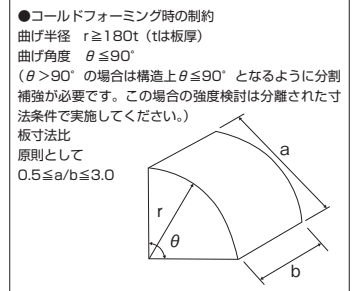
その他の物性

※1：板厚t=3mm ※2：板厚t=5mm ※3：DSC示差走査熱量測定

※上記データは測定値であり、保証値ではありません。

設計・施工上のご注意

- シーリング材には、シートの物性に影響を与えないアルコール型シリコンシーラントが適していますが詳細については各シーリングメーカーにお問合せください。なお、プライマーはクラック・白濁の原因となることがありますので使用しないでください。酢酸系シリコンシーラントは、使用できません。
- 原則として、セッティングブロックは不要です。
- サッシの清掃には、ノルマルヘキサンをご使用ください。
- ガスケット類・パッキング材は、クラックの原因となるので軟質塩ビは避け、EPDMまたはシリコン製のものをお使いください。
- ボルト止めの場合にも、熱膨張・熱収縮のため、1m当たり3.6mmのクリアランスが必要です。したがってボルト穴はルースホールにしてください。穴位置は、シートのエッジからボルト穴径の2.5倍以上と、水密を必要とする時、ルースホールにはシリコンシーリング材を充填し、ボルトの締めすぎに注意してください。
- ポリカーボネートシートの耐風圧設計は、風圧によるたわみ量と、それに伴うサッシからの外れをポイントに行います。
- ポリカーボネートシートをコールドフォーミング(常温曲げ)で使用する場合は、板厚と曲率半径を、下記の条件で設計してください。



- 熱加工、印刷についてはご相談ください。
- マスキング(保護フィルム)は施工が終わるまでは取り除かないでください。但し、施工後はすみやかにはがしてください。長期間放置するとはがれにくくなる場合があります。
- ポリカーボネートシートはガラス・亚克力等と比べ、衝撃強度が高く割れにくい材料ですが、故意に板の上に乗ったハンマーで叩いたりしないでください。

商品詳細、参考設計価格等は <http://www.agc.com/polycarbonate/> にアクセスください。

旭硝子株式会社 AGC電子カンパニー

ポリカーボネートシートに関するお問い合わせ先 カスタマーセンター ☎0570-001-555 ※番号のおかけ間違いにご注意ください。
 ※上記ナビダイヤル番号には、IP電話からはつながりませんので、050-3377-5419をご利用ください。
 受付時間 9:00~12:00 13:00~17:00 (土日・祝定休)